

GM110-10 规格标准

外观要求

序号	项目	要求	备注
1	电机直径(mm)	$\Phi 110 \pm 0.05\text{mm}$	出厂检验项目
2	电机长度(mm)	26 ± 0.2 (不含编码器)mm	出厂检验项目
3	电机槽/极数	36N/42P	出厂检验项目
4	轴外径(mm)	$\Phi 25 - 0.008 / - 0.012 \text{ mm}$	出厂检验项目
5	轴内径(mm)	$\Phi 22 + 0.05 / + 0.1 \text{ mm}$	出厂检验项目
6	线长(mm)	$610\text{mm} \pm 3 \text{ mm}$ 不含头	出厂检验项目
7	出线颜色	24#黑色硅胶线	出厂检验项目
8	重量(g)	$532 \pm 1\text{g}$	出厂抽检项目
9	插头	2.5 间距黑色杜邦头	出厂检验项目
10	轴向间隙（虚位）	0	出厂检验项目

性能要求

序号	项 目		要 求	备 注
1	空 载	电压（V）	20V	KV 盒
		电流（A）	$0.16 \pm 0.1 \text{ A}$	出厂检验项目
		转速（RPM）	292~323 RPM	出厂检验项目
2	负 载	电压（V）	20	出厂抽检项目
		电流（A）	2	出厂抽检项目
		扭矩（ $G \bullet cm$ ）	9000-15000	出厂抽检项目
3	绕线圈数（T）		低温 0.4*1-35T/Y 接法	
4	成品有线内阻（ $m\Omega$ ）		$4.16 \Omega \pm 5\%$ (电阻会随环境温度变化，若批量因环境变化导致阻值超出标准范围，重新签订标准)	出厂检验项目
5	高压测试		DC500V 1mA 2 秒	出厂检验项目
6	转子外壳跳动		$\leq 0.1\text{mm}$	制程抽检项目
7	转向(轴伸端视)		顺时针（统一测试接线）	出厂检验项目
8	高温测试		60℃保持 100 小时,室温 24 小时后电机能正常工作	制程抽检项目
9	低温测试		-20℃保持 100 小时,室温 24 小时后电机能正常工作	制程抽检项目
10	最大功率		$\leq 80\text{W}$	
11	使用电压范围		4-6S（按锂电 3.7-4.2V/S 计算）	恒功率
12	使用环境		温度:-20~60℃、湿度:10~90%RH	常温常湿

制表：

审核：

批准：